

МАШИНА СТАТИЧЕСКАЯ

ЛинтеЛ[®] **СМ-20**

ПАСПОРТ

АИФ 2.782.014 ПС

Машина статическая*ЛинтеЛ*®СМ-20

(тип)

АИФ 2.782.014

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Пределные показатели

Таблица 1.1

Показатель	Единицы измерения	Значение
Нагрузка на образцы	кН	от 0,5 до 15
Рабочий ход зажимов	мм	от 100 до 130
Размеры зажимов, ширина x высота	мм	200 x 65
Количество образцов, нагружаемых одинаковой нагрузкой	шт	от 1 до 3
Общее количество испытываемых образцов	шт	от 1 до 6
Максимальная продолжительность испытания	ч	10000

Массо-габаритные характеристики

Таблица 1.2

Показатель	Единицы измерения	Значение
Габаритные размеры (глубина x ширина x высота)	мм	810x890x2097
Масса, не более	кг	600

Точностные характеристики

Таблица 1.3

Показатель	Единицы измерения	Значение	Рекомендуемые средства измерения
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	кН	±0,15	Образцовый динамометр АЦДР-20И-2
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	мм	±1	Штангенциркуль ШЦ-1-150
Дискретность отображения перемещения	мм	0,1	-

Параметры окружающей среды

Таблица 1.4

Показатель	Единицы измерения	Значение
Температура окружающего воздуха	°С	от +15 до +35
Относительная влажность воздуха, не более	%	75

Параметры питания

Таблица 1.5

Показатель	Единицы измерения	Значение
Напряжение	В	от 187 до 242
Частота	Гц	50±1
Потребляемая мощность, не более	В·А	600

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.014	машина статическая <i>ЛинтеЛ</i> ® СМ-20	1	
Документация			
АИФ 2.782.014 РЭ	руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782.014 ПС	паспорт	1	
Запасные части			
	вставка плавкая H520-3.15A 250В	2	
Принадлежности			
	гиря 4 кг	2	
	гиря 3 кг	4	
	гиря 2 кг	2	
	гиря 1 кг	4	
	гиря 500 г	2	
	гиря 100 г	10	
	головка торцевая х17	1	
	динамометрический ключ 50-350 Н·м	1	
	адаптер образцового динамометра	2	по согласованию с заказчиком
	антенна «полуволновой диполь»	1	
	соединительный кабель RS-232	1	

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Машина статическая

Линтея[®]СМ-20
(тип)

АИФ 2.782.014
(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа. Режим работы. Характер нагрузки.	Характер неисправности. Причина неисправности	Количество часов работы	Примечание

(должность)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждой машины. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности машины.

Заполнение таблиц производится после приёма машины ОТК.

Настроечные коэффициенты

Параметр	привод I	привод II
<i>Тензодатчики</i>		
Максимальное усилие, кг		
РКП, мВ/В		
Касание, Н		
Разрыв, мм		
Максимальная нагрузка, кН		
<i>Зажимная длина L_0, мм</i>		
зажим 1		
зажим 2		
зажим 3		
<i>Наклон измерителя перемещения kl</i>		
зажим 1		
зажим 2		
зажим 3		
<i>Компенсация механики $kfdL / bfdL$</i>		
зажим 1	/	/
зажим 2	/	/
зажим 3	/	/

Версия программного обеспечения

Центральный процессор (ATMega 2561)	
Подсистема беспроводной связи	